

# 被ばく低減対策好事例集

| 場 所         |  | 分 類 |   | 番 号        | 01-06 |
|-------------|--|-----|---|------------|-------|
| 原子炉建屋内 (RB) |  | RB  | 7 |            |       |
| タービン建屋内 TB  |  |     |   | 2 距離       |       |
| R ZONE R    |  |     |   | 3 遮へい      |       |
| Y ZONE Y    |  |     |   | 4 線源の除去    |       |
| G ZONE G    |  |     |   | 5 遠隔、ロボット化 |       |
| その他 ( ) Z   |  |     |   | 6 汚染拡大防止   |       |
|             |  |     |   | 7 その他      |       |

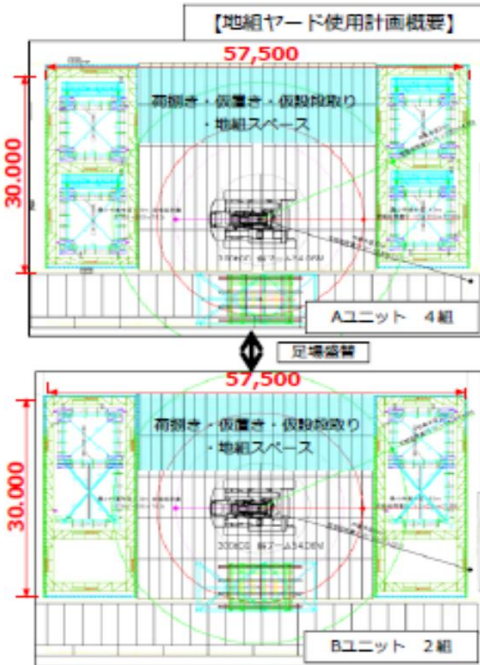
|                |  |            |       |
|----------------|--|------------|-------|
| 内 容            | プレハブ工法を採用した構台鉄骨組立て                                     |            |       |
| 作業部位           | 海水ポンプエリア ⇒ 2号機原子炉建屋周辺                                  |            |       |
| 概 略            | 低線量率である海水ポンプエリアで構台地組を行い、その後スーパーキャリアを使って2号機原子炉建屋まで運搬した。 |            |       |
| 評 価<br>定性 (定量) | 効 果  | 対策前        | 対策後   |
|                |  | 被ばく線量(mSv) | 3,907 |
|                |  | 人工数(人日)    | --    |

## 事例詳細

**対策前** 原子炉建屋周辺および屋上は比較的高線量率であるため、多くの被ばくが懸念された。

**対策内容** 低線量率エリアで構台組立を行い、その後2号機原子炉建屋まで移送し、組立時の被ばくを低減した。

### 構台地組⇒移送計画



低線量エリアで構台鉄骨の地組を行い、設置する原子炉建屋まで運搬・移送し、大型ユニット化工法により無駄な線量被ばくを低減を実現

