

# 被ばく低減対策好事例集

場所		分類		R 4	番号	01-11
原子炉建屋内	RB	1	時間			
タービン建屋内	TB	2	距離			
R ZONE	R	3	遮へい			
Y ZONE	Y	4	線源の除去			
G ZONE	G	5	遠隔、自動化			
その他 ( )	Z	6	汚染拡大防止			
		7	その他			

内容	線量率低減のための構内全域除染			
作業部位	1F 構内全域			
概略	1F 構内全域の線量率が高く、作業環境改善のために除染が必要であり、除染目標を設定し、エリアを決めて除染・フェーシング等の対策並びに装備の軽減化を図った。			
評価 定性・定量	効果		対策前	対策後
		被ばく線量(mSv)	--	--
		人工数(人日)	--	--

## 事例詳細

**対策前** 1F構内は、全域で線量率が高かった。特に1～4号機周りが高く、被ばく低減の観点から線量低減が急務であった。

**対策内容** 除染目標を設定し、エリアを決めて除染・フェーシング等を実施した。その結果、2015年度末には1～4号機周辺及び廃棄物保管エリアを除いて <5 $\mu$ Sv/h を達成した。

