

# 被ばく低減対策好事例集

場 所		分 類		番 号	01-12
原子炉建屋内	RB	R 4	1 時間		
タービン建屋内	TB		2 距離		
R ZONE	R		3 遮へい		
Y ZONE	Y		④ 線源の除去		
G ZONE	G		5 遠隔、自動化		
その他 ( )	Z		6 汚染拡大防止		
			7 その他		

内 容	線量率低減のための構内全域除染		
作業部位	1F 構内全域		
概 略	1F 構内全域の線量率が高く、作業環境改善のために除染が必要であり、除染目標を設定し、エリアを決めて除染・フェーシング等の対策並びに装備の軽減化を図った。		
評 価 ① 定性・定量	効 果	対策前	対策後
		被ばく線量(mSv)	--
		人工数(人日)	--

## 事例詳細

対策前 1F構内は、当初全域が全面マスク着用エリアであり、作業性が極めて悪かった。

対策内容 除染目標を設定し、エリアを決めて除染・フェーシング等を実施するとともに、防護装備の軽減化をエリア毎に実施した。これにより、構内の殆どが（R/Yゾーンを除く）Gゾーンとなり、防護装備の軽減化を果たした。

