

# α核種の内部被ばくを含む被ばく低減対策を学ぶ 東京電力福島第一原子力発電所構内で作業を行う方のための

## 作業指揮者用研修

受講料  
無料

従事予定  
の方も可

開催情報 【締切】2024年2月2日（金）

<開催日>

2024年2月8日（木）

<時間>

10：00～15：00（開場 9：30）

<場所>

福島第一原子力発電所 協力企業棟  
235号 東電研修室  
（〒979-1301 福島県双葉郡大熊町  
大字夫沢字北原22）

対象となる方

1Fで作業をしている方や、1Fで作業をしている  
企業に勤めている方対象ですが、従事年数が短い方  
や今後作業に従事する可能性のある方、本研修会に  
ご興味のある方もお申込みいただけます。

※会場参加は、入構証をお持ちの方に限ります。

※会場までの交通費、食費等は、各自負担となります。

※オンライン参加も可能ですが、受講に必要な機材（PCなど）  
は、ご自身でご用意ください。

※オンライン（ZOOM）受講のためのID及びパスワードは、  
お申込み後にご案内いたします。

お申込み（※裏面をご確認ください。）

締切日までに、裏面の参加申込書に、氏名・ご所属・ご所属先の住所・電話番号・FAX番号・メール  
アドレスをご記入の上、WEBフォーム・メール・FAXにてお申し込みください。

研修プログラム

**作業指揮者講座（10：00～12：00）**

講師：佐藤 忠道 氏

（原子力カデコミッション研究会 事務局長）

- ・放射線に関する基礎知識
- ・発電所内の高線量箇所における措置、  
遮へい設備に関する知識
- ・休憩所、非常時の避難経路に関する知識
- ・作業時間の短縮、遮へい用防護衣の着用等
- ・作業中の被ばく線量の把握、作業時間の管理の方法
- ・計画線量及び警報設定値の決定の方法及び、  
その遵守の方法
- ・被ばく低減対策の概要

**オプションカリキュラム（13：00～15：00）**

講師：百瀬 琢磨 氏（日本原子力研究開発機構）

<α核種の内部被ばく低減対策講座>

- ・α線を放出する核種による被ばくの特徴
- ・表面汚染密度の測定方法と表面汚染密度の  
計算方法
- ・放射線測定器の特徴について

<測定実習など>

- ・ZnS(Ag)シンチレーション式サーベイメータ
- ・GM計数管式サーベイメータ

※オプションカリキュラムの受講は、**会場参加者のみ**です。

特設サイト1F E d u（いちえふエデュ）では、研修の様子がご覧  
いただけます。是非チェックしてください！

<https://1f-edu.mhlw.go.jp/>



# 参加申込書

お申込日： 年 月 日

本研修を受講していただくにあたり、以下のご質問で該当するものに☑を入れてください。

- ご希望の参加方法をお選びください。  
 会場参加     オンライン  
**※オンライン希望の方はE-mailの入力が必須です。**
- 1Fでの作業年数を教えてください。  
 1年未満     1年以上3年未満     3年以上（ 年）  
 今後従事予定
- 現在従事されている業務はなんですか？

携帯電話からもお申込みできます。

↓↓↓↓↓



<申し込み締切>

2024年2月2日（金）

<お問い合わせ>

E-mail : [kensyu\\_1f@jaero.or.jp](mailto:kensyu_1f@jaero.or.jp)

F A X : 03-6891-1575

T E L : 03-6891-1573

参加者①	お名前	ふりがな	
	ご所属		
	役職		
	E-mail*		
参加者②	お名前	ふりがな	
	ご所属		
	役職		
	E-mail*		
参加者③	お名前	ふりがな	
	ご所属		
	役職		
	E-mail*		
代表者情報	お名前	ふりがな	
	ご連絡先	〒	—
		TEL :	FAX :
	E-mail :		

- 取得させて頂く個人情報は、お申込み及びお問い合わせの回答の目的で利用します。法律に定められている場合を除き、第三者に提供することはありません。
- 「参加申込書」を確認の上、原則として先着順に受け付け、参加が決定した方にはご連絡申し上げます。希望者が定員を超えた場合には、当財団で受講者の調整をさせて頂く場合がございます。
- 定員に達した場合には、締切日以前でも締め切らせて頂くことがありますので、予めご了承下さい。
- 会場までの交通費、宿泊費、食費等は、各自負担となります。
- オンライン参加の方は、受講に必要な機材（PCなど）はご自身でご用意ください。ご用意できない場合は、事務局にご相談ください。